



## UNSER EDELSTAHLSORTIMENT

WERKSTOFF NR.	AISI	KURZNAME DIN	LIEFERFORMEN
1.2080 geglüht	D3	X210Cr12	• —
1.2083 geglüht	420 mod	X42Cr13	• —
1.2085 geglüht		X33CrS16	—
1.2312 vergütet	P20S	40CrMnMoS8-6	• —
1.2316 vergütet	420J2	X38 CrMo16	•
1.2329 geglüht	L5	46CrSiMoV7	•
1.2343 geglüht	H11	X37CrMoV5-1 / X38CrMoV5-1	• —
1.2344 geglüht	H13	X40CrMoV5-1	• —
1.2358 vergütet		60 CrMoV18-5	—
1.2360 geglüht		X48CrMoV8-1-1	—
1.2365 geglüht	H10	32CrMoV12-28 / X32 CrMoV 3 3	• —
1.2367 geglüht		X38CrMoV5-3	• —
1.2379 geglüht	D2	X153CrMoV12 / X155CrVMo12-1	• — ■
1.2379 gegl. mod	D2 mod	OBK8 ESU	•
1.2436 geglüht	D6	X210 CrW12	• — ■
1.2510 geglüht	O1	100MnCrW4	• —
1.2714 geglüht	L6	55NiCrMoV7 / 56NiCrMoV7	• — ■
1.2714 vergütet	L6	55NiCrMoV7 / 56NiCrMoV7	• — ■
1.2738 vergütet	P20+Ni	54 NiCrMoV6	• —
1.2767 geglüht		45NiCrMo16 / X45NiCrMo4	• — ■
1.2842 geglüht	O2	90MnCrV8	• — ■
1.3243 geglüht	M35	HS6-5-2-5 / S 6-5-2-5	•
1.3247 geglüht	M42	HS2-9-1-8 / S 2-10-1-8	•
1.3343 geglüht	M2	HS6-5-2 / S 6-5-2	• —
1.3346 geglüht	M1	HS1-8-1	•
1.3392 geglüht	M52	S 1-5-2	•

Bitte legen Sie uns auch Ihren Bedarf für nicht angegebene Werkstoffe vor, die wir Ihnen gerne aus Neufertigung anbieten.

Durch unseren Sägebetrieb sind wir in der Lage kurzfristig Zuschnitte und Fixlängen bereitzustellen:

max. Breite: 1200 mm  
max. Durchmesser 1000 mm