



LIEFERPROGRAMM  
WERKZEUGSTAHL

# WIR LIEFERN WERKZEUGSTAHL. WELTWEIT.



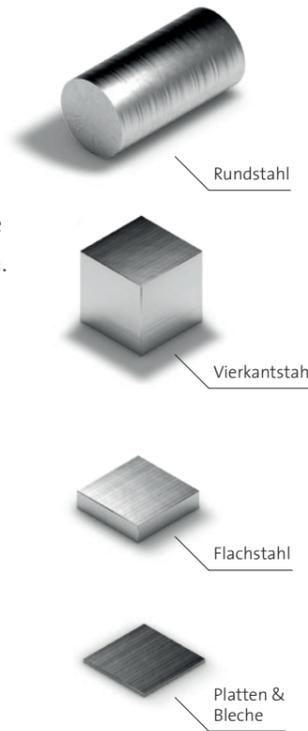
**Wir garantieren den erstklassigen Standard unserer Produkte sowie eine schnelle und zuverlässige Lieferung.**

- Als familiengeführter Unternehmensverbund bieten wir Ihnen den Service kurzer Entscheidungswege und schneller Reaktionszeiten. So können Kunden der W. Oberste-Beulmann GmbH & Co. KG täglich von unserem Engagement profitieren.
- Alle von uns gelagerten Werkstoffe lassen wir nach strengen Qualitätsvorschriften ausschließlich bei hochqualifizierten Werken produzieren.
- Wir bieten unseren Kunden ein umfangreiches Lager von 8.000 Tonnen und 2.500 Artikel in Werkzeug- und HSS-Stahl.

- Mit unserem modernen Sägepark sind Schnitte bis zu einem Durchmesser von rund 1.000 mm, sowie Blöcke mit einer Breite und Höhe von bis zu 1.150 x 600 mm möglich.
- Durch unsere High-Speed-Sägen können wir auch Abschnitte von großen Abmessungen mit kürzesten Sägezeiten darstellen.

**Sie erreichen uns montags bis donnerstags von 8:00 bis 16:30 Uhr, sowie freitags von 8:00 bis 15:00 Uhr.**

**Besuchen Sie uns auch im Internet unter: [www.oberste-beulmann.de](http://www.oberste-beulmann.de)**



**WERKSTOFFE, DIE AUF IHRE BEDÜRFNISSE ABGESTIMMT SIND:  
UNSER LAGERPROGRAMM IM ÜBERBLICK.**

**Weitere Werkstoffe und Abmessungen auf Anfrage!  
Unsere Lieferanten sind nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.**

KALTARBEITSSTAHL		RICHTANALYSE IN %									GLÜH-HÄRTE	ARBEITS-HÄRTE	ABMESSUNG IN MM		
WERKSTOFF NR.	KURZNAME	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Co	Ni	MAX. HB	HRC	RUND	FLACH	VIERKANT
1.2080	X210Cr12	2,10	0,30	0,30	12,00						250	59-61	20-323	40-610 x 13-88	
1.2312+QT	40CrMnMoS8-6	0,40	0,40	1,50	1,90	0,20					280-325	-	21-403		
1.2316+QT	X38CrMo16	0,37	<1	<1,5	16,00	1,10				<1	280-325	-	20-323		
1.2358+QT	60CrMoV18-5	0,60			4,50			0,20			285-320	-		600-800 x 100-400	150
1.2360 mod.	X48CrMoV8-1-1	0,52	0,95	0,45	8,20	1,30		0,50		0,25	240	59-61		27-800 x 3-62	
1.2379	X153CrMoV12	1,55	0,30	0,40	12,00	0,80		0,80			255	60-62	10-805	20-610 x 10-400	10-300
1.2510	100MnCrW4	0,90	0,25	1,10	0,60		0,55	0,10			230	62-64	16-363		
1.2767	45NiCrMo16	0,45	0,25	0,40	1,40	0,25				4,00	260	54-56	21-403	500-800 x 30-250	
1.2842	90MnCrV8	0,90	0,30	2,00	0,40			0,10			220	61-62	12-423	30-610 x 10-180	

WARMARBEITSSTAHL		RICHTANALYSE IN %									GLÜH-HÄRTE	ARBEITS-HÄRTE	ABMESSUNG IN MM		
WERKSTOFF NR.	KURZNAME	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Co	Ni	MAX. HB	HRC	RUND	FLACH	VIERKANT
1.2083/ESU	X40Cr14	0,40	<1	<1	13,50						241	54-56	31-182		
1.2329 mod.	46CrSiMoV7	0,50	0,70	0,85	1,80	0,35		0,20		0,60	230	52-54	202-560		
1.2343/ESU	X37CrMoV5-1	0,37	1,00	0,40	5,20	1,30		0,40			229	52-54	16-723	300-1050 x 20-410	
1.2344/ESU	X40CrMoV5-1	0,40	1,00	0,40	5,20	1,35		1,00			229	52-54	13-563	310-1020 x 15-455	200
1.2365/ESU	32CrMoV12-28	0,32			3,00	2,80		0,60			229	49-51	20-403	160-250 x 100	
1.2367/ESU	X38CrMoV5-3	0,38	0,40	0,40	5,00	3,00		0,50			229	52-54	15-640	95-800 x 50-390	120/140/210
1.2714	55NiCrMoV7	0,55	0,20	0,80	1,10	0,50		0,10		1,70	250	37-57	20-825	260-1720 x 30-610	60-610
1.2714+QT	55NiCrMoV7	0,55	0,20	0,80	1,10	0,50		0,10		1,70	383-434	-	25-700	310-1250 x 245-610	250-660

SCHNELLARBEITSSTAHL		RICHTANALYSE IN %									GLÜH-HÄRTE	ARBEITS-HÄRTE	ABMESSUNG IN MM		
WERKSTOFF NR.	KURZNAME	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Co	Ni	MAX. HB	HRC	RUND	FLACH	BLECHE
1.3243	HS6-5-2-5	0,92	<0,45	<0,40	4,10	5,00	6,40	1,90	4,80		269	64-66	2,2-81		
1.3247	HS2-9-1-8	1,10	<0,70	<0,40	4,00	9,50	1,50	1,10	8,00		277	66-68	203-3620		
1.3343	HS6-5-2C	0,90	<0,45	<0,40	4,10	5,00	6,40	1,90			269	64-66	1-222	400-505 x 15-80	800 x 1,0-10,0

**Haftungsausschluss:** Die Angaben zur Beschaffenheit der Werkstoffe dienen lediglich zur Beschreibung und sind daher Richtwerte ohne Garantie.



Wilhelm Oberste-Beulmann GmbH & Co. KG  
An der Hasenjagd 2  
D-42897 Remscheid  
Fon: +49 (0) 2191 936 00  
[mail@oberste-beulmann.de](mailto:mail@oberste-beulmann.de)  
[www.oberste-beulmann.de](http://www.oberste-beulmann.de)